

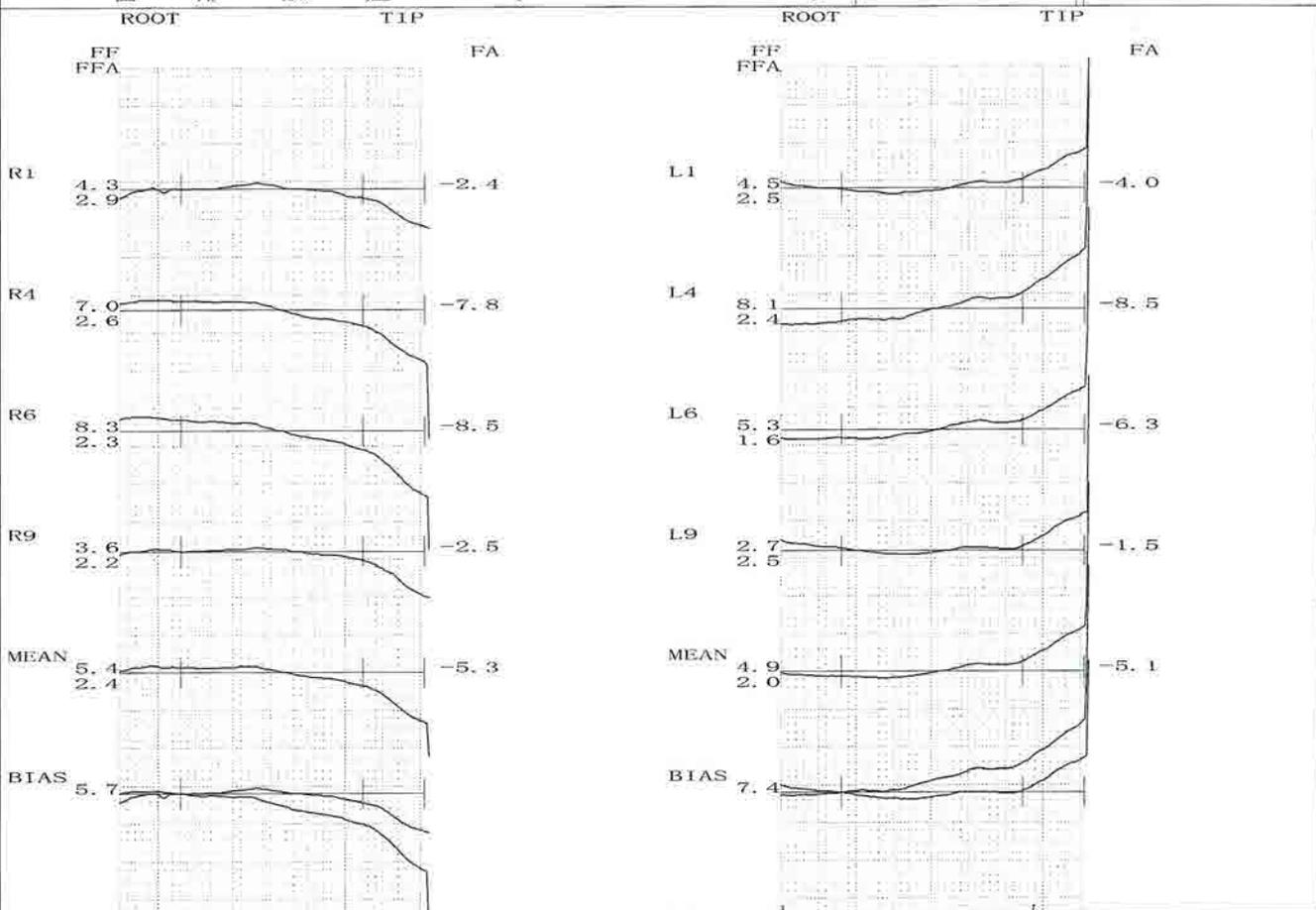


# 歯車精度検査成績

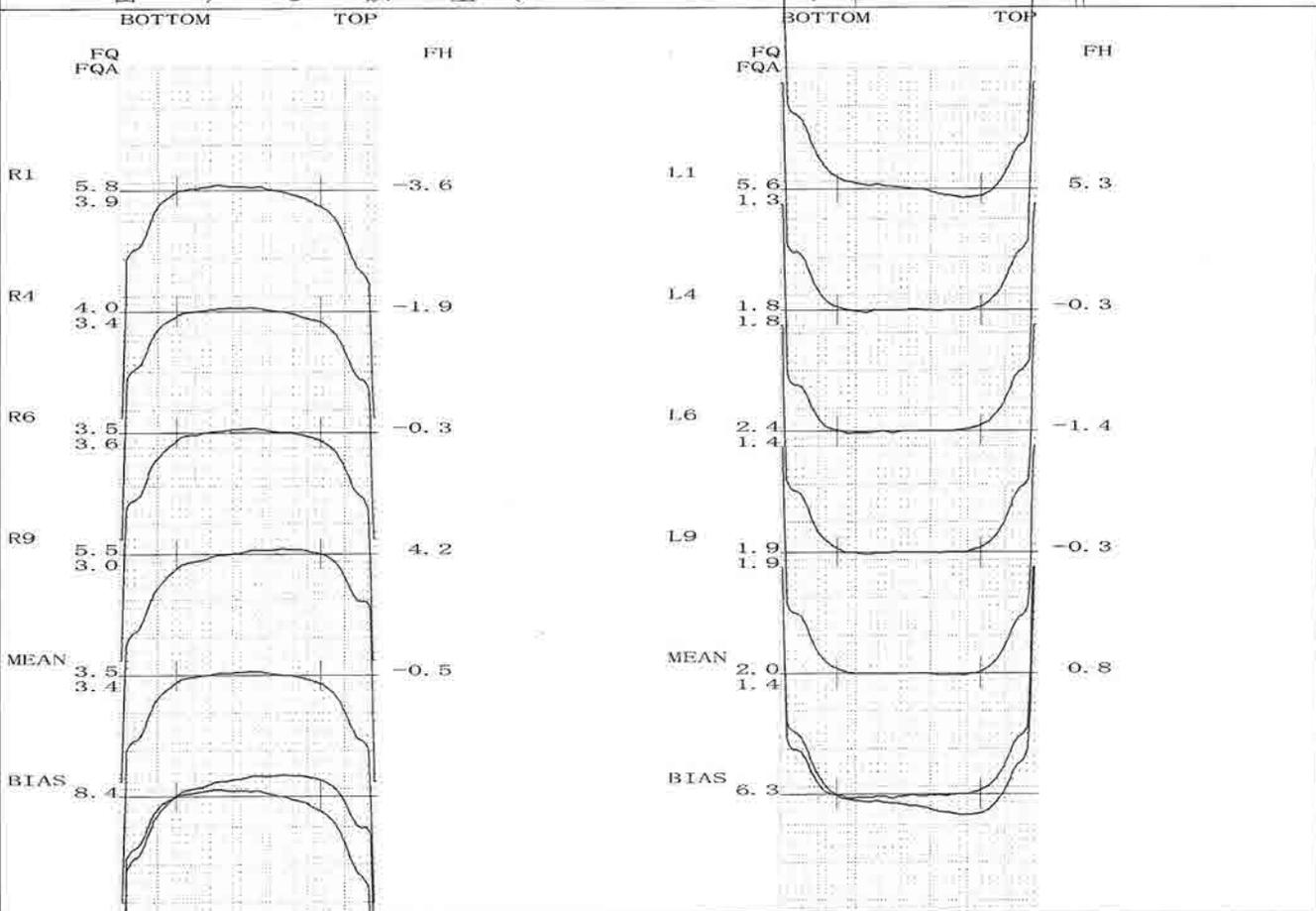
認 検 担当

機種一部番一名称 M= 3.75000 PA=20.00000 HA=0 0.00000 Z= 10  
 シュウトウギヤ-(GCH) 0 B= 16.000  
 2014/02/26

歯形誤差 ( 500X 4.0X )  $\pm 2.0\mu m$   $\Rightarrow \Leftarrow 0.25mm$



歯すじ誤差 ( 500X 2.0X )  $\pm 2.0\mu m$   $\Rightarrow \Leftarrow 0.50mm$



FF: 歯形誤差 FA: 圧力角誤差 FFA: 歯形形状誤差 MAX: 凸量 MIN: 凹量  
 FQ: 歯筋誤差 FH: ねじれ角誤差 FQA: 歯すじ形状誤差 CRN: クラウニング量 CMP: クラウニング頂点位置  
 三輪工機株式会社 (35022)

(Unit: μm)



# 歯車精度検査成績

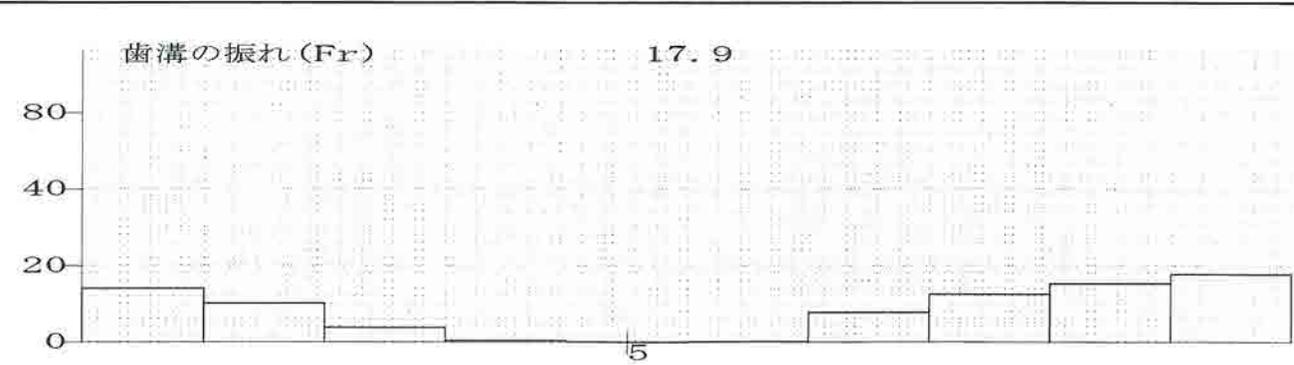
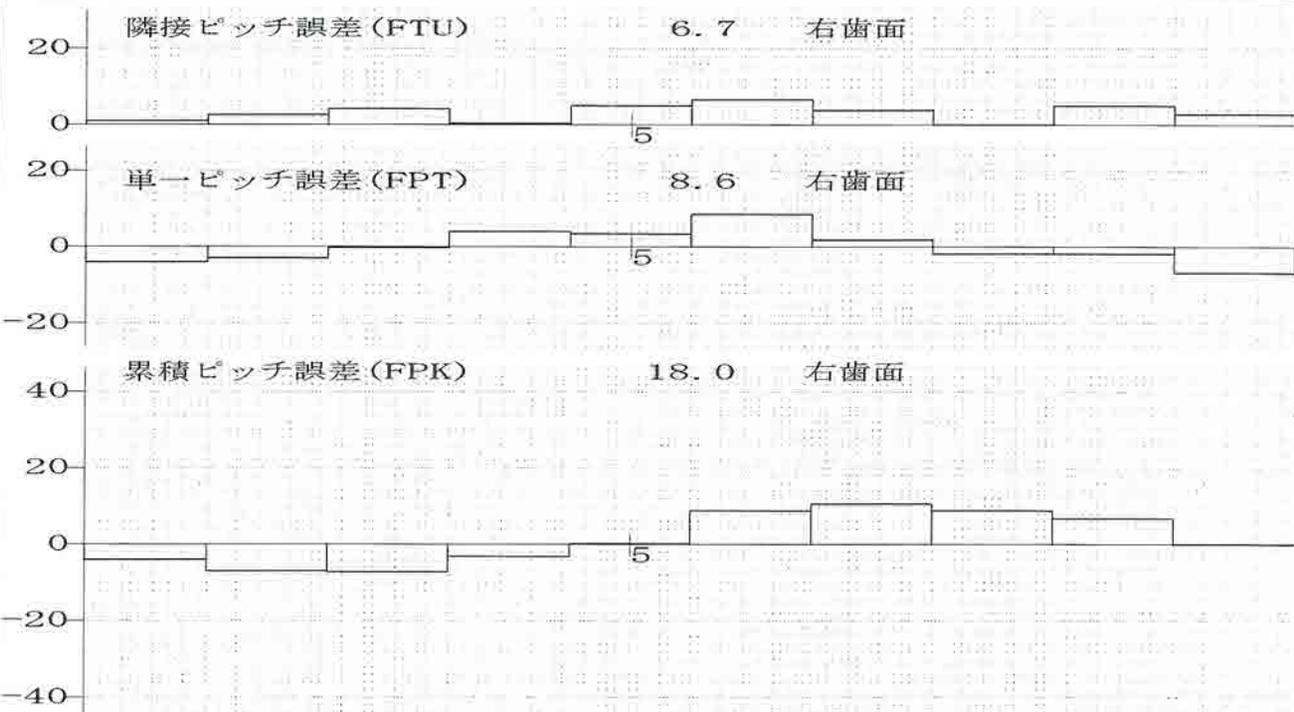
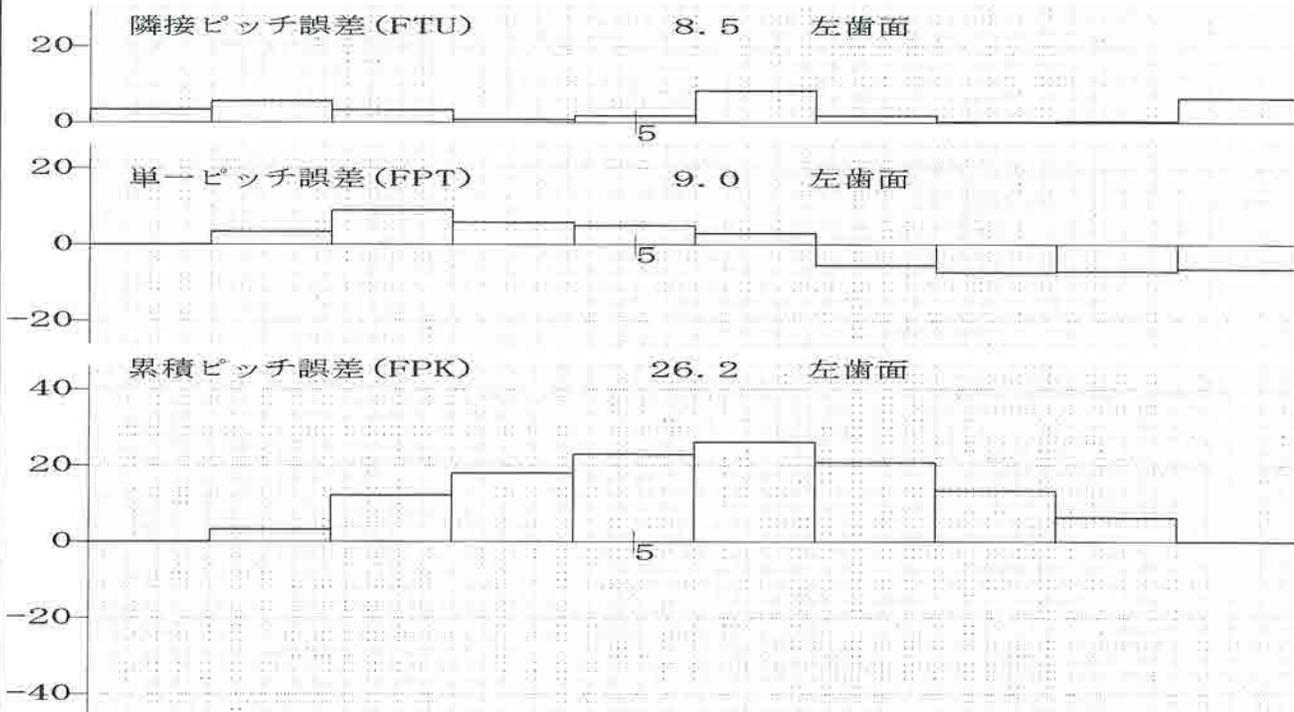
機種一部番一名称

ジュウトウギヤ- (GCH) 0

2014/02/26

Z = 10 DO = 37.500 PITCH 500 X

(Unit:um)



FPK:累積ピッチ誤差 FPT:単一ピッチ誤差 FTU:隣接ピッチ誤差  
 FPE:偏心を取り除いた累積ピッチ誤差 Fr:歯溝の振れ